



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

В провежданите процедури за определяне на изпълнител по чл.51 от ЗУСЕСИФ. за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, където класирането на допуснатите до участие оферти ще се извършва на база критерий „Оптимално съотношение качество – цена“. Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“ - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

Само кандидати, чиито оферти отговарят на посочените от Възложителя задължителни изисквания и минимални технически показатели за изпълнение на поръчката или са предложили дълготрайни активи с по-добри показатели, се допускат до по-нататъшна оценка.

Оферти, неотговарящи на изискванията на Възложителя, не се допускат до по-нататъшна оценка.

I. Показатели и относителната им тежест.

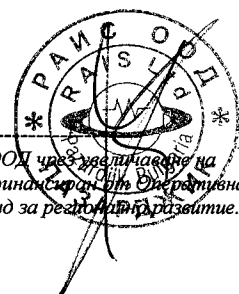
В “Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Таблица № 1 Показатели

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Максимално възможен претеглен брой точки	Символно обозначение
1	2	3	4	5
1.Предложена цена – П1	30 % (0,30)	100	30 т.	Т ц.
2.Възможности за подобряване на качеството и/или функционалността – П2	25 % (0,25)	100	25 т.	Т в.п.к.ф.
3.Срок на доставка – П3	25 % (0,25)	100	25 т.	Т с.д.
4.Гаранционно обслужване – П4	20 % (0,20)	100	20 т.	Т г.о.
ОБЩО	100%		100 т.	

Забележка:

- * В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения;
- * В колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%);
- * В колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки;
- * В колона № 4 е посочен максимално възможният брой претеглени точки;
- * В колона № 5 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.





II. Оценка на предложението на участниците

Показател 1 (П1) - “Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{\text{ц}} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- “100” е максималните точки по показателя;
- “ C_{\min} ” е най-ниската предложена цена;
- “ C_n ” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

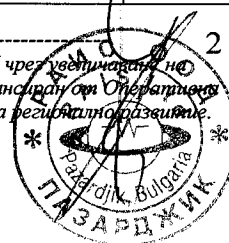
$$П1 = T_{\text{ц}} \times 0,30, \text{ където:}$$

- “0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 (П2) – “Оценка на възможностите за подобряване на качеството и/или функционалността”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,25. Максималният брой точки (100 точки) получава офертата, която осигурява максимално допълнителни опции и възможности за подобряване качеството и/или функционалността на предложеното за доставка оборудване по отделните обособени позиции. Точките по показателя са разпределени, както следва:

Допълнителни Опции за осигуряване на качествена доставка Вертикален Каруселен струг с ЦПУ - 1 брой

Каруселен струг с ЦПУ - 1 брой	Параметри	Точки
1	2	3
Възможност за по-прецизна обработка на детайли посредством осигуряване на биене на шпиндела на струговата машина по-малко от 0,008 мм на 300 мм разстояние от шпиндела	Не	1
	Да	10
Възможност за по-прецизна обработка на детайли посредством осигуряване на взаимна перпендикулярност на оси X,Z на фрезовата машина по-малко от 0,005 мм на 600 мм отместване по съответната ос.	Не	1
	Да	10
Възможност за по-прецизна обработка на детайли посредством осигуряване на инкремент на позициониране на С оста на шпиндела в порядък 0,001градуса	Не	1
	Да	10
Възможност за по-добра стабилност на машината по-време на обработка с поставянето на СВД с диаметър не по-малък от ф50 мм по оси Х и ф 40 мм по ос Z	Не	1
	Да	10
Осигурена по-добра визуализация на текстовете на екрана на ЦПУ посредством цветен монитор с минимален размер 10 инча	Не	1
	Да	10
Възможност за закрепване на инструментодържачи с минимален конус BT50 във фрезовия шпиндел	Не	1
	Да	10
Осигурена по-добра производителност при фрезоване/пробиване посредством минимален въртящ момент на двигателя за въртене на въртящите инструменти 100 Nm	Не	1
	Да	10
Възможност за обработка на по-голяма гама от детайли чрез наличието на планшайба с диаметър минимум 2000 мм	Не	1
	Да	10





ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Възможност за обработка на голямо габаритни детайли чрез товароносимост на масата не по-малка от 10000 кг	Не	1
	Да	10
Осигурена по-бърза и точна настройка на процеса на обработка на детайлите посредством сензор за измерване корекцията на инструмента и сензор за измерване на детайла	Не	1
	Да	10
Максимално възможни точки по показател “Възможности за подобряване на качеството и/или функционалността” – Т в.п.к.ф.		100 точки

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П2 = Т \text{ в.п.к.ф.} \times 0,25, \text{ където:}$$

- “0,25” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 (П3) Срок на доставка, описан в дни, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,25.

Максималният брой точки получава офертата с предложен най-кратък срок на доставка – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткия предложен срок на доставка по следната формула:

$$Т_{сд} = 100 \times \frac{СД_{\min}}{СД_n}, \text{ където:}$$

- “100” е максималните точки по показателя;
- “СД_{min}” е най-краткия срок за доставка в дни;
- “СД_n” е срокът за доставка на n-я участник в дни.

Точките по третия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П3 = Т_{сд} \times 0,25, \text{ където:}$$

- “0,25” е относителното тегло на показателя.

ВАЖНО: Кандидатите описват срока на доставка в дни, като минималният определен срок за доставка е 45 дни. Срокове под посочения минимален праг ще бъдат считани за нереалистични.

Показател 4 (П4) Гаранционно обслужване с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,20.

Максималният брой точки (100 точки) получава офертата/те, която/които е с предложени най-дългият срок за гаранционен сервиз, считано от датата на доставка на оборудването и най-кратък срок за доставка на резервни части. Точките по тези два показателя са разпределени както следва:

1. Гаранционен срок (ГС) – максимален брой точки получава офертата с предложена най-продължителен гаранционен срок, отразен в месеци – 50 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-продължителния гаранционен срок по следната формула:

$$ГС = 50 \times \frac{ГС_n}{ГС_{\max}}, \text{ където:}$$

“50” е максималните точки по под показателя;

“ГС_{max}” е най-продължителния гаранционен срок, отразен в месеци;

“ГС_n” е гаранционния срок на n-я участник, отразен в месеци.

www.eufunds.bg

Проект BG16RFOP002-2.001-1075-C01/09.02.2016 г. „Повишаване конкурентоспособността на РАИС ООД чрез увеличаване на производствения капацитет и повишаване ефективността и ефикасността на производствения процес“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.





ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

2. Срок за доставка на резервни части (СДРЧ) – максимален брой точки получава офертата с предложена най-кратко време за доставка на резервни части, отразено в часове – 50 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткото време за доставка на резервни части по следната формула:

$$\text{СДРЧ} = 50 \times \frac{\text{СДРЧ}_{\min}}{\text{СДРЧ}_n}, \text{ където :}$$

“50” е максималните точки по под показателя ;

“СДРЧ_{min}” е най-краткото време за доставка на резервни части, отразено в часове;

“СДРЧ_n” е време за доставка на резервни части на n-я участник, отразено в часове.

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките получени съответно за ГС и СДРЧ, или $T_{г.о} = ГС + СДРЧ$

Точките по четвъртия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П5 = T_{г.о} \times 0,20, \text{ където:}$$

“0,20” е относителното тегло на показателя

ВАЖНО: Кандидатите описват гаранционния срок в месеци, като определеният реалистичен максимален срок е до 36 месеца. Срокове над посочения максимален праг ще бъдат считани за нереалистични.

Кандидатите описват срока за доставка на резервни части в часове, като определеният реалистичен минимален срок за доставка на резервни части е 24 часа. Срокове под посочения минимален праг ще бъдат считани за нереалистични.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по петте показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П1 + П2 + П3 + П4$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

